

Produserer du noe som går i rør, spiller rørskjøtene en vesentlig rolle!

Er alle sveiseskjøter silkeglatte innvendig kan de rengjøres. Selv en sveiseteknisk godkjent sveis kan ha ujevnheter som gjør rengjøring vanskelig. Det betyr risiko for forurensing av produktet som går gjennom røret. Slik er det bare.

Derfor har man brukt maskinell sveising (orbitalsveising) der kvalitetskravene var svært høye. En riktig innstilt orbitalsveisemaskin produserer en perfekt sveis, utvendig som innvendig, men bare så lenge sveisebetingelsene er uendret.

Den eneste muligheten til perfekt silkeglatt gjennomsveising uten ujevnheter av noen slag på **alle** sveiseskjøter, ville være at sveisemaskinen selv kunne "se" gjennom smeltebadet og *kompensere for unøyaktigheter* i oppnesting, temperatur og godstykkelse, ulike batcher materialer, ujevn kapping.

Frem til nå har dette vært en drøm, og til drømmer hører også mareritt.

Marerittet var programmering av orbitale sveisemaskiner. Det betydde timevis med prøving og feiling inntil man oppnådde et tilfredsstillende resultat. Da var man berget akkurat så lenge som forholdene var de samme. I stedet for rør-mot-rør sveiste man i neste øyeblikk rør-mot-bend som trengte andre sveiseparametre, en annen batch materiale ga enten manglende eller for stor gjennomsveis, en sveiseskjøt på et rør som hadde en noe høyere temperatur pga nærliggende sveising ble for mye gjennomsveist osv...

Vi har liggende haugevis med sveiseprosedyrer for (nesten) alle slike tilfelle.

Nå trenger vi dem ikke lenger.

Med dagslyset forsvinner marerittet, *det finnes nå en sveisemaskin som "ser" gjennom smeltebadet, som ikke trenger programmering og som regulerer seg selv* og kompenserer for før nevnte utfordringer. **Det er som "X-files", du tror det ikke før du får se det.** Gi maskinen opplysning om diameter, godstykkelse og materiale og trykk "start".

På vår hjemmeside www.servotig.no finner du mye informasjon om muligheter og begrensninger innen orbitalsveising, kapping og fuging, pluss mange bilder og linker som burde overbevise de mer tvilende blant oss.

Kontakt oss for et "no risk" tilbud med gratis sveising og en enestående 100% fornøyd garanti for alle andre!

Orbit7

Naviko v/Knut Haugen, 3475 Sætre
Tlf: 915 17 817. E-mail: knut@servotig.no
Bankgiro 1594.10.98042 Org. nr. 979 647 476 www.servotig.no